

HYPERTHERM POWERMAX 85

A 25 mm-es vágáshoz elsőrangú Powermax85 rendszer ugyanazokat a funkciókat és opcionális kiegészítőket kínálja, mint a Powermax65, de a 85 A-es maximális kimeneti áramának köszönhetően nagyobb teljesítménnyel. A különféle Duramax pisztolystílusok kimagasló sokoldalúságot kínálnak kézi vágás és vésés, hordozható automatizálás, X÷Y asztal és robotizált vágás és vésés esetén. A 85 A-es Powermax85® a lángvágásnál két és félszer gyorsabb vágási sebességet kínál.

Maximális termelékenység

- két és félszeres vágási sebesség a lángvágáshoz képest
- A kiváló vágási és gyökfaragási minőség miatt kevesebb idővesztés az előkészítés, illetve az utómunkák során

Alacsony üzemeltetési költségek

- Akár négyszer hosszabb felhasználási idő a fogyó-kopó alkatrészek terén, ebben a vágási áramerősség tartományban
- Automatika figyeli és felügyeli az elektróda elhasználtságát, amely védi a pisztolyt és a munkadarabot egyaránt

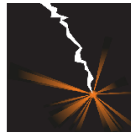
Könnyű kezelhetőség vágáskor és gyökfaragáskor

- Nincs szükség a vágási levegő nyomásának változtatására. A SmartSense™ technológia mindig figyeli a szükséges mennyiséget
- Könnyen kezelhető, egyszerűen használható és cserélhető pisztolytípusokkal gyorsabb és könnyebb alkalmazhatóság

A legnehezebb felhasználási körülményekre gyártva és tesztelve

- A Duramax™ Hyamp™ pisztolyokat nagy hő és fizikai igénybevételhez tervezték
- A SpringStart™ technológia felügyeli a megbízható gyújtást és a folyamatos vágást
- Alacsony karbantartási szükséglet, maximalizált üzemidő





INVENT WELDING
KERESKEDELMI KFT
— Alapítva: 1989 —

Technikai adatok

Hálózati feszültség	400V, ~3, 50/60 Hz	
Névleges üresjáratú feszültség (OCV) (U ₀) CE, háromfázisú	270 V	
Névleges kimeneti áram (I ₂)	25-85 A	
Névleges kimeneti feszültség (U ₂)	143 V	
Bekapcsolási idő 40 °C	80% @ 105A	
Üzemi hőmérséklet	-10 – 40 °C	
Tárolási hőmérséklet	-25 – 55 °C	
Hálózati feszültség (U ₁)/ Hálózati áram (I ₁) a névleges kimenetnél	400 V, 3-PH, 36 A	
Gáz típusa	Levegő	Nitrogén
Gázminőség	tiszta, száraz, olajmentes, az ISO 8573-1 szabvány 1.2.2 osztályának megfelelő	99,995%-os tisztaságú
Ajánlott beáramlási gázhozam és nyomás	Vágás: 189 l/perc @ 5,9 bar Gyökfaragás: 212 l/perc @ 4,8 bar	
Méreték: H/MSz/M	500 mm x 234 mm x 455 mm	
Tömeg 7,6 m-es pisztollyal	28 kg	
Garancia	gépekre 3 év, pisztolyokra 1 év	

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
	Vágás	
Ajánlott	25 mm	500 mm/ perc
	32 mm	250 mm/ perc
Ferdevágás (kézi vágás)	38 mm	125 mm/ perc
Lyukasztás	20 mm	
	Gyökfaragás	
Szokásos gyökfaragás	8,8 kg/ óra	Mé 5,8,3 mm x Sz 7,1 mm



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919
E-mail: iroda@inventwelding.hu Web: www.kemppi.hu www.hyperthermplazma.hu

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsonzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]



INVENT WELDING
KERESKEDELMI KFT
— Alapítva: 1989 —

Ajánlott eredeti Hypertherm fogyó/ kopó alkatrészek



Alkatrész típus	Pisztoly típus	Áramerősség	Védősapka	Távtartó	Fúvóka	Elektroda	Örvénygyűrű
Ferde vágás	Kézi	45 A	220818	220854	220941	220842	220857
		65 A			220819		
		85 A			220816		
Gépi vágás	Gépi	45 A	220817	220854	220941	220842	220857
		65 A			220819		
		85 A			220816		
Finom vágás	Kézi	45 A	220931	220854	220930	220842	220947
	Gépi		220948				220857
Gyökfaragás	Kézi/ Gépi	45 – 10 A	220798	220554	220991	220842	220857
			420480				

FlushCut alkatrészek



Alkatrész típus	Pisztoly típus	Áramerősség	Távtartó gyűrű	Fúvóka	Távtartó	Elektroda	Örvénygyűrű
FlushCut	Kézi/ Gépi	30 – 45A	420540	420533	420536	420635	420634



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919
E-mail: iroda@inventwelding.hu Web: www.kemppi.hu www.hyperthermplazma.hu

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsonzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]



INVENT WELDING
KERESKEDELMI KFT
Alapítva: 1989

Ajánlott eredeti Hypertherm tartozékok

Védősapka



Átlátszó arcvédő felhajtható védőüveggel vágáshoz és köszörüléshez. Biztonsági védőelemet tartalmaz. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

Hyamp vágó- és vésőkesztyű



A nagy igénybevételt jelentő alkalmazások számára szigetelve. Pisztolyokhoz illő tenyérkialakítás varratmentes mutatóujjal és megnyújtott peremmel, amely rugalmasságot és védelmet nyújt.

Körkörös vágásvezetők



Könnyű, gyors beállítás legfeljebb 70 cm átmérőjű pontos körökhöz. Opcionálisan használhatók távtartó sínként egyenes és ferde vágási műveletekhez

Felhajtható szemvédő



Védőüveg 5 (<40 A esetén), felhajtható védőüveg, karcoldásmentes lencse és állítható keret. ANSI Z87.2, CSA Z94.3, CE.

Rendszervédő portakarók



A lángkéseltető vinilből készült portakaró hosszú éveken keresztül megóvja Powermax® rendszerét.

Zsebszintező és szalagtartó



Mágneses szalagtartó alap és beépített szintező



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919
E-mail: iroda@inventwelding.hu Web: www.kemppi.hu www.hyperthermplazma.hu

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsonzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]



INVENT WELDING
KERESKEDELMI KFT
— Alapítva: 1989 —

Légszűrő készlet



Kerék/állvány készletek



Bőr pisztolyburkolat



Azonnal beszerezhető készletek 1 mikronos szűrővel és automatikus leszívású nedvesség-elkülönítővel, mely véd a szennyezett levegő ellen.

Teljes, előre összeszerelt készletek a mobilitás fokozásához, illetve a munkaasztal állványára történő rögzítéshez.

A 7,6 m hosszú darabokban megvásárolható kiegészítő további védelmet biztosít a pisztolykábeleknek az átégés és a dörzsölődés ellen.



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919
E-mail: iroda@inventwelding.hu Web: www.kemppi.hu www.hyperthermplazma.hu

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsönzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]